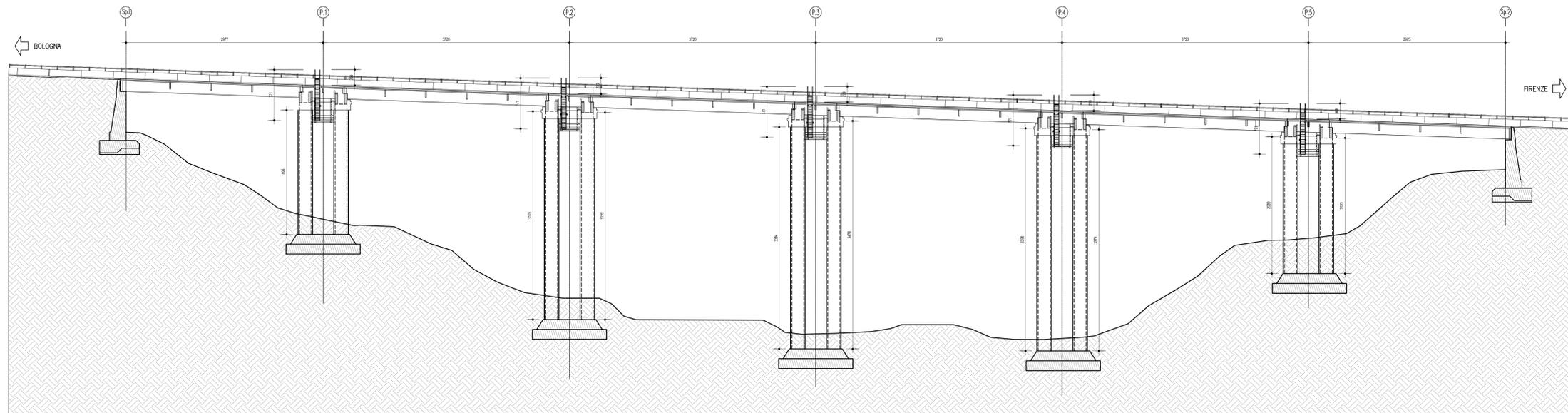
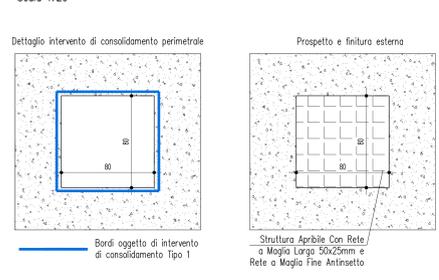


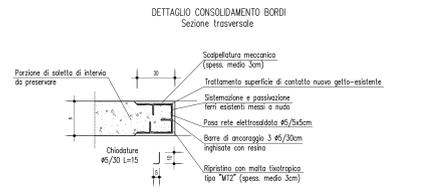
Sezione Longitudinale in Asse Viadotto
Scala 1:250



Passi d'Uomo da Aprire ad intradosso pulvino
Scala 1:20

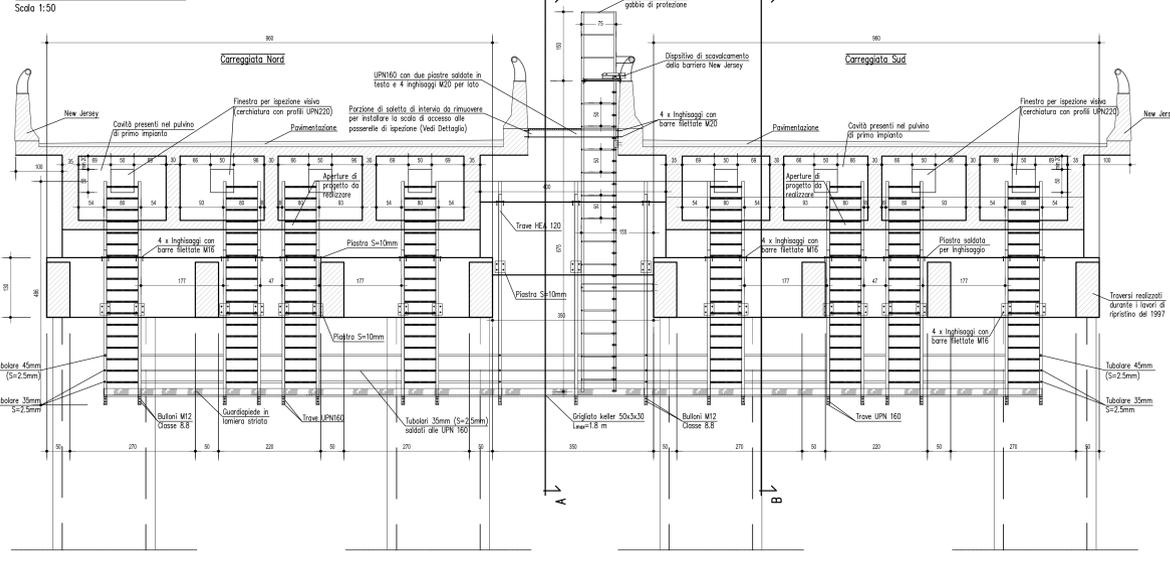


Dettaglio Intervento Tipo 1
Finitura Testata Soletta di Intervia da Preservare e Passi d'uomo ad intradosso pulvino

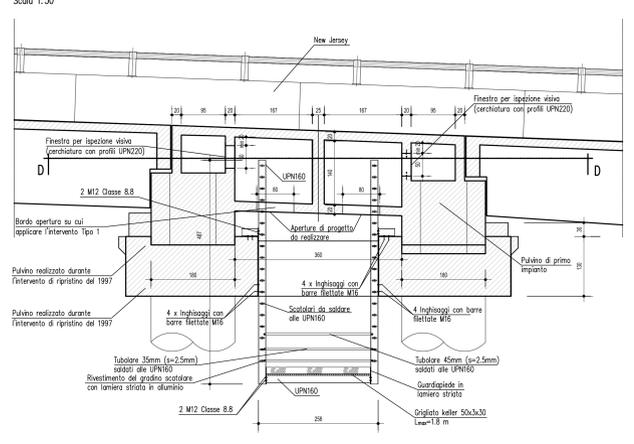


- CARATTERISTICHE DEI MATERIALI**
- Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S335J0H (ex 510C) rispondenti alle norme EN 10210-1 (profilati cavi finiti a caldo) EN 10219.1 (profilati cavi saldati formati a freddo) e per profili a sezione aperta del tipo S355J0 (ex 510C) rispondenti alle norme UNI EN 10025-2.
 - Acciai per accessori metallici del tipo S355J0 (ex 510C) rispondenti alle norme UNI EN 10025-2.
 - Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 UNI EN 898 parte 1 (riferimento UNI 5712) con dati di classe 8 secondo UNI EN 20898 PARTE II (riferimento UNI 5713).
 - Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio conformi alle caratteristiche dimensionali alle UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968 appartenenti alle classi 8.8 (vite) e 8 (dado) della norma UNI EN ISO 898-1:2001.
 - Tirafondi costituiti da ancoraggi chimici classe 5.8 per formati M8-M24 e classe acciaio 8.8 per formati M27-M59, ISO 898 T1 con resina (resina di metacrilato uretanico - esente da stirene, agenti indurenti, sabbie di quarzo o corindone, fiata in laminata plastica) in acciaio inossidabile.
 - Saldature ad arco elettrico secondo la Norma UNI EN ISO 4063:2001.
 - Zincatura a caldo rispondente alle indicazioni delle norme UNI 5744.

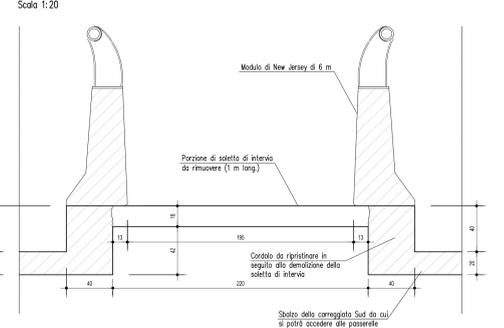
Sezione Trasversale Tipo su Pila
Scala 1:50



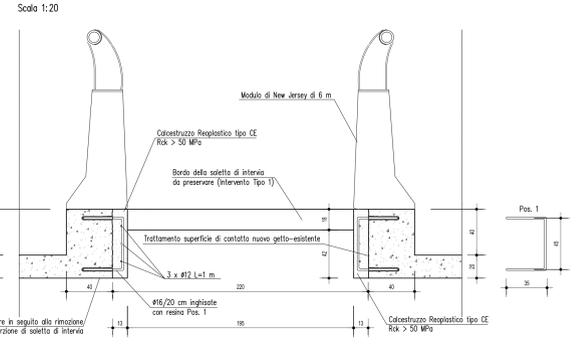
Sezione Longitudinale Tipo su Pila - Sez. B-B
Scala 1:50



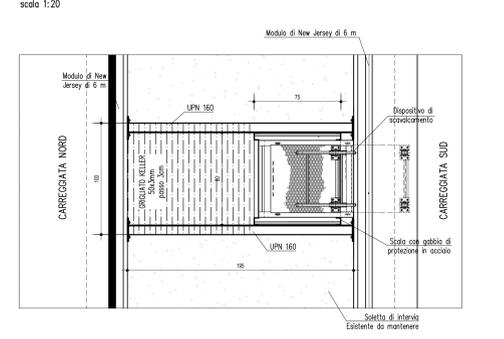
Dettaglio Demolizione Porzione di Soletta di Intervia
Scala 1:20



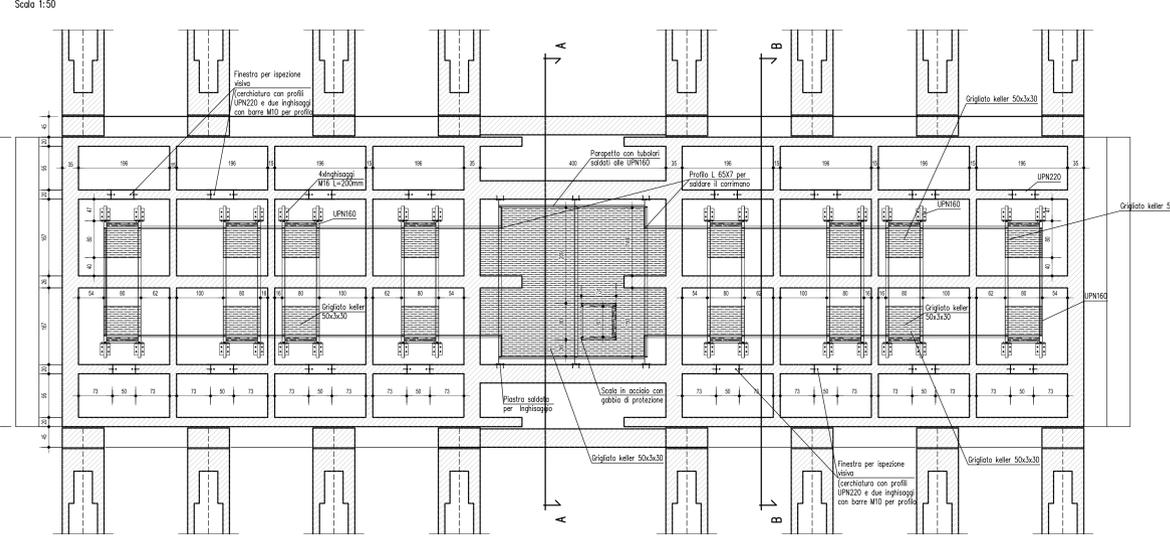
Dettaglio Intervento Tipo 2 - Ricostruzione del Cordolo
Scala 1:20



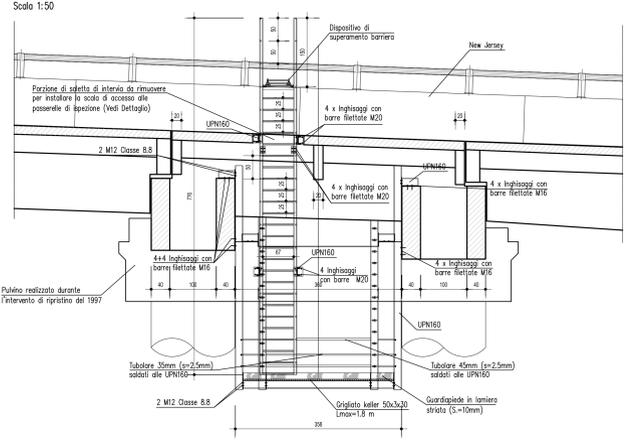
Pianta Tipo Pianerottolo di ripristino a quota soletta di intervia
scala 1:20



Sezione Tipo su Pulvino - Sez. D-D
Scala 1:50



Sezione Longitudinale Tipo su Pila - Sez. A-A
Scala 1:50



SI FA OBBLIGO ALL'IMPRESA DI VERIFICARE IN CANTIERE L'ESATTA GEOMETRIA DEGLI ELEMENTI IN CARPENTERIA METALLICA

autostrade // per l'italia

AUTOSTRADA (A1) : MILANO-NAPOLI
TRATTO : VADO - FIRENZE NORD
INTERVENTI DI RIPRISTINO DEL VIADOTTO RAGNAIA,
OPERA 1826 - progr.km 272+216

PROGETTO ESECUTIVO

- Ripristino e protezione dei calcestruzzi
- Sostituzione di apparecchi di appoggio
- Adeguamento accessibilità per ispezionabilità pilvini

SCALLETTE E PASSI D'UOMO

TAVOLA 1 di 2

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALE Ing. Luffiano Bernabini Ord. Ingg. Anzani N. 541		IL RESPONSABILE INTENDITORE PREVISIONI SPEDIMENTICHE Ing. Massimiliano Giordani Ord. Ingg. Milano N. 20746		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Massimiliano Giordani Ord. Ingg. Milano N. 20746 RESPONSABILE DIREZIONE Esercizio a nuove attività	
INFORMAZIONE PROGETTO		CODICE IDENTIFICATIVO		INFORMAZIONE CLIENTE	
Codice Contratto 5101177-299PE	Tipo STR-010-1	Data 01/08/2018	Foglio 1	Scala 1:20	Foglio 1
spea INGEGNERIA		SUPPORTO SPECIALISTICO		RICEVITORE	
PROGETTO MANAGER RESPONSABILE		SUPPORTO SPECIALISTICO		RICEVITORE	
VISTO DEL COMMITENTE autostrade // per l'italia					

IL PROGETTO ESECUTIVO HA PER OBIETTO DI RIFERIMENTO IL PROGETTO PRELIMINARE IN DATA 12/08/2017 E IL PROGETTO DEFINITIVO IN DATA 12/08/2018. IL COMMITENTE HA AUTORIZZATO IL PROGETTO ESECUTIVO IN DATA 12/08/2018. IL COMMITENTE HA AUTORIZZATO IL PROGETTO ESECUTIVO IN DATA 12/08/2018. IL COMMITENTE HA AUTORIZZATO IL PROGETTO ESECUTIVO IN DATA 12/08/2018.